

Technische Information



AstiOP®

AstiOP® ist ein 2-Komponenten Polyurethan (PUR) Hartschaum-System.

Anwendung:

- Herstellung von Leisten und Modellen mit höher mechanischer Beanspruchung (Original AstiOP® + AstiOP® 700)
- Herstellung von Leisten und Modellen mit geringer mechanischer Beanspruchung, kosmetische Ausgleiche bei Prothesen (AstiOP® 200 + AstiOP® 300)

Dichte: Informationen zu den Flüssigkomponenten:

A-Komponente: 1,0 g/cm³
B-Komponente: 1,23 g/cm³

Lagerung:

Temperatur: 20 – 25 °C
A- und B-Komponenten sind extrem feuchtigkeitsempfindlich. Aufbewahrung stets in dicht verschlossenen Behältern

Gebindegrößen:

A-Komponente: 0,865 kg / 4,6 kg / 9,32 kg / 25 kg
B-Komponente: 0,865 kg / 4,6 kg / 9,32 kg / 25 kg

Besonderheit:

Es stehen 4 verschiedene A-Komponenten zur Verfügung, um Schäume mit unterschiedlichen Rohdichten zu erhalten. Es ist möglich, verschiedene A-Komponenten vorzumischen, um die Rohdichte individuell anzupassen. Die B-Komponente und das Mischungsverhältnis sind immer gleich.

Verarbeitung der Flüssigkomponenten:

Beide Komponenten müssen vor der Verarbeitung durch Schütteln oder Auführen homogenisiert werden, da Einzelbestandteile innerhalb einer Komponente separieren.

Mischungsverhältnis:

Zum Vermischen der Flüssigkomponenten verwendet man einen Holzspatel.

Entscheidend für ein gutes Arbeitsergebnis ist die Intensität und nicht die Dauer des Vermischens.

A-Komponente	AstiOP® 200	AstiOP® 300	Orig. AstiOP®	AstiOP® 700
Rührdauer	10 s	15 s	20-25 s	20-25 s
Startzeit	ca. 25 s	ca. 30 s	ca. 50 s	ca. 55 s
Steigzeit	ca. 100 s	ca. 130 s	ca. 140 s	ca. 160 s
Aufschäumfaktor	ca. 5,0	ca. 3,5	ca. 2,0	ca. 1,7
Rohdichte	ca. 220 kg/m ³	ca. 320 kg/m ³	ca. 540 kg/m ³	ca. 640 kg/m ³

Geeignetes Trennmittel für die Gipsform: Silikon
Trennmittel TM 65/98 + Vernetzer V51
Wachs-Trennmittel MO 70

Alle angegebenen Zahlenwerte in Bezug auf das Aufschäumverhalten sind abhängig von äußeren Einflüssen, wie z.B. Temperatur, Rührgeschwindigkeit und Rührdauer, eingeringelten Luftmengen u. a. und daher als ca. Werte zu verstehen.
In der Praxis sollte immer mit einem Sicherheitsaufschlag* zur Gesamtmenge gerechnet werden, da einige Gramm des Flüssig-schaumes an der Becherwandung und am Rührer bzw. Holzspatel zurückbleiben.
*Praxiserfahrung: In der Mischtablelle 2-3 Zeilen nach unten gehen.

Mischtablelle

Eckdaten	Original AstiOP® AstiOP® 700	
Rohdichte in kg/m ³	540	640
Aufschäumvolumen in cm ³	367	314
Aufschäumfaktor	2,04	1,74
gewünschtes Aufschäumvolumen in cm ³	benötigte Menge jeder Komponente in g	
100	27	32
200	54	64
300	82	96
400	109	127
500	136	159
600	163	191
700	191	223
800	218	255
900	245	287
1000	272	318
1100	300	350
1200	327	382
1300	354	414
1400	381	446
1500	409	478
1600	436	510
1700	463	541
1800	490	573
1900	518	605
2000	545	637
2100	572	669
2200	599	701