

nora®
Anwendungsbeispiele
aus der Praxis



nora® Dokumentation: **nora®** Anwendungsbeispiele

Inhaltsverzeichnis:

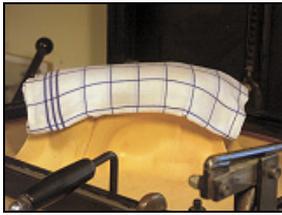
➔	Tipps und Tricks	Seite 3
1.	Fußbettung für Rheumatiker mit nora [®] Lunatec combi 1	Seite 4
2.	Diabetesadaptierte Fußbettung mit nora [®] Lunatec combi 2	Seite 6
3.	Diabetesadaptierte Fußbettung mit nora [®] Lunatec combi 3	Seite 8
4.	Diabetesadaptierte Fußbettung mit nora [®] Lunatec combi 4	Seite 10
5.	Langsohlige Einlage mit nora [®] Lunatec combi 5	Seite 12
6.	Langsohlige Sporteinlage mit Schockabsorber und mit nora [®] Lunatec combi 6	Seite 14
7.	Langsohlige Einlage mit nora [®] Lunatec combi SK 1	Seite 16
8.	Einlage, langsohlig mit nora [®] Lunatec combi 1	Seite 18
9.	Einlage, langsohlig (Finn-Comfort-Schuhe) mit nora [®] Lunatec combi 1	Seite 20
10.	Sporteinlage (mit hoher Kantenstabilität) mit nora [®] Lunatec SE	Seite 22
11.	Sporteinlage mit viskoelastischer Auftrittsdämpfung	Seite 24
12.	Kindereinlage in Schalenform	Seite 26
13.	Langsohlige Einlage für Schuhe mit geringem Volumen	Seite 28
14.	1/2 Einlage für Schuhe mit geringem Volumen	Seite 30
15.	Einbauteil mit Knöchelstütze	Seite 32
16.	Versteifende Brandsohle	Seite 34
17.	Kappe für orthopädischen Maßschuh	Seite 34
18.	Platzhalter	Seite 34
19.	Orthopädische Schuhzurichtung an einem Bequemschuh	Seite 35
20.	Klumpfußversorgung mit einem Badeschuh	Seite 38
➔	Verarbeitungshinweise EVA	Seite 44

→ Tipps und Tricks



Einstellung des Ofens: 130°–150° C

Hintergrund: bei dieser Einstellung erreicht das Material durchgängig eine optimale Temperatur von 120°- 130° C. Bitte die unterschiedlichen Aktivierungszeiten beachten! Diese Einstellung ist vor allem für die **nora® Lunatec combi** Produkte wichtig.



Faustformel: Aktivierzeit x Faktor 2 = optimale Abkühlzeit.

Durch Auflegen eines feuchten, kalten Tuches oder den Einsatz von Tiefziehgeräten mit einem Kühlsystem, kann die Abkühlung beschleunigt werden.



Um eine bessere Anformung des Materials in retrokapitalen Bereichen zu gewährleisten, empfiehlt sich im Vorfuß der Einsatz einer **Pelotte**. Dabei wird die Pelotte während des Tiefziehvorgangs auf das anzuförmende Material aufgelegt (nicht eingearbeitet).



Als **Platzhalter** für die später einzusetzende Decke empfiehlt sich der Einsatz von **nora® Norit**. Der Platzhalter wird direkt auf dem Leisten angeformt und verbleibt während der Verarbeitung weiterer Materialien auf dem Leisten (nicht verkleben). Zusätzlicher Nutzen: Durch die glatte Oberfläche von **nora® Norit** werden Unebenheiten des Leistens kaschiert.



Der **Platzhalter** wird auf das Maß der späteren Einlage zugeschnitten. Beim Tiefziehvorgang wird diese Kontur auf die Materialien übertragen. Anhand dieser Kontur lässt sich der Rand der Einlage einfacher beschneiden.



Für eine glatte Oberfläche empfiehlt sich der Einsatz einer **Probeschuhfolie**.

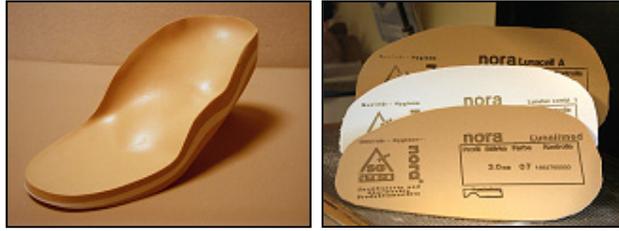


Durch das **Glattbürsten** mit einer farblosen Rosshaarbürste (ohne Wachsaufrag) wird die Oberfläche von EVA Material deutlich glatter.

1. Fußbettung für Rheumatiker

Diagnose: Rheumatoide Arthritis

Körpergewicht: ca. 90 kg



Eingesetztes Material: (Aufbau vom Fuß nach unten)

Material	Schicht	Funktion	Farbe	Stärke
nora® Lunairmed	Decke	bettend	07 hautfarben	3 mm
nora® Lunatec combi 1	Polster (Lunalastik)	dauerelastisch	07 hautfarben	6 mm
	Stabilisierung (Lunasoft AL)	stabilisierend	09 weiß	8 mm
nora® Lunacell A	Kantenstabilisierung	stabilisierend	07 hautfarben	8 mm

Anfertigung:

- 

Platzhalter aus nora® Norit (3 mm) anformen.
Erwärmung: ca. 1,5 Minuten
Abkühlung: ca. 3 Minuten

- 

Aktivieren von nora® Lunatec combi 1.
Erwärmung: ca. 6 Minuten

- 

Anformen und Abkühlen im Vakutherm.
Abkühlung: ca. 12 Minuten
Tipp: bei zu kurzer Abkühlung können sich angeformte Materialien wieder vom Leisten abstellen.

4.



Anformung von **nora® Lunatec combi 1** auf dem Leisten im Vakutherm.

5.



Formschleifen an der Schleifmaschine.

6.



Je nach Versorgung ist ggf. eine Stabilisierungsschicht aus **nora® Lunacell A** notwendig. Einstreichen und Ablüften der Rückseite der Fußbettung und **nora® Lunacell A**.

Anschließend auf dem Leisten im Vakutherm anformen.

Erwärmung: ca. 4 Minuten

Abkühlung: ca. 8 Minuten

7.



Formschleifen

Tipp: Schleifen mit Stabilisierung durch Platzhalter.

8.



Aufkleben (Klebstoff auf Polychloropren-Basis) der Abdeckung **nora® Lunairmed** OHNE Aktivierung.

Tipp: das „kalte“ Aufkleben der Decke gewährleistet, dass die Shore Härte erhalten bleibt. Eine Aktivierung würde hier zu einem Anstieg der Shore Härte führen.

2. Diabetesadaptierte Fußbettung

Körpergewicht: ca. 70 kg



Eingesetztes Material: (Aufbau vom Fuß nach unten)

Material	Schicht	Funktion	Farbe	Stärke
nora® Lunairmed	Decke	bettend	07 hautfarben	3 mm
nora® Lunatec combi 2	Polster (Lunairflex)	polsternd	07 hautfarben	6 mm
	Stabilisierung (Lunasoft SLW)	formgebend	17 grau beige	10 mm

Anfertigung:

1.



Platzhalter aus nora® Norit (3 mm) anformen.

Erwärmung: ca. 1,5 Minuten

Abkühlung: ca. 3 Minuten

2.



Aktivieren von nora® Lunatec combi 2.

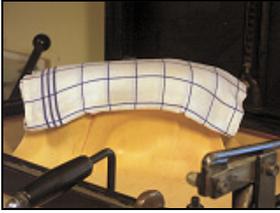
Erwärmung: ca. 11 Minuten

3.



Anformung von nora® Lunatec combi 2 auf dem Leisten im Vakutherm.

4.



Abkühlen im Vakutherm.

Abkühlung: ca. 22 Minuten

5.



Formschleifen an der Schleifmaschine.

Empfehlung: Einhaltung einer Mindeststärke von ca. 7 mm im Vorfuß damit nach Abkleben der Decke eine Gesamtstärke von ca. 10 mm erhalten bleibt.

6.



Aufkleben (Klebstoff auf Polychloropren-Basis) der Abdeckung nora® Lunairmed OHNE Aktivierung.

Tipp: das „kalte“ Aufkleben der Decke gewährleistet, dass die Shore Härte erhalten bleibt. Eine Aktivierung würde hier zu einem Anstieg der Shore Härte führen.

3. Diabetesadaptierte Fußbettung

Körpergewicht: ca. 90 kg



Eingesetztes Material: (Aufbau vom Fuß nach unten)

Material	Schicht	Funktion	Farbe	Stärke
nora® Lunairmed	Decke	bettend	07 hautfarben	3 mm
nora® Lunatec combi 3	Polster (Lunalastik)	dauerelastisch	07 hautfarben	6 mm
	Stabilisierung (Lunasoft SLW)	formgebend	19 stein	10 mm

Anfertigung:

1.



Platzhalter aus nora® Norit (3 mm) anformen.

Erwärmung: ca. 1,5 Minuten

Abkühlung: ca. 3 Minuten

2.



Aktivieren von nora® Lunatec combi 3.

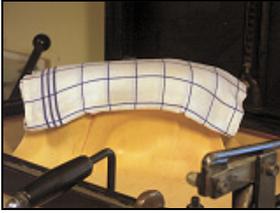
Erwärmung: ca. 10 Minuten

3.



Anformung von nora® Lunatec combi 3 auf dem Leisten im Vakuumtherm.

4.



Abkühlen im Vakutherm.

Abkühlung: ca. 20 Minuten

5.



Formschleifen an der Schleifmaschine.

Empfehlung: Einhaltung einer Mindeststärke von ca. 7 mm im Vorfuß damit nach Abkleben der Decke eine Gesamtstärke von ca. 10 mm erhalten bleibt.

6.



Aufkleben (Klebstoff auf Polychloropren-Basis) der Abdeckung **nora**[®] **Lunairmed** OHNE Aktivierung.

Tipp: das „kalte“ Aufkleben der Decke gewährleistet, dass die Shore Härte erhalten bleibt. Eine Aktivierung würde hier zu einem Anstieg der Shore Härte führen.

4. Diabetesadaptierte Fußbettung

Körpergewicht: > 90 -120 kg



Eingesetztes Material: (Aufbau vom Fuß nach unten)

Material	Schicht	Funktion	Farbe	Stärke
nora® Lunatec combi 4	Polster (Lunairflex)	bettend	07 hautfarben	3 mm
	Polster (Lunalastik)	dauerelastisch	09 weiß	6 mm
nora® Lunasoft SLW	Polster	formgebend	07 hautfarben	8 mm
nora® Lunasoft AL	Stabilisierung	stabilisierend	46 dunkelbraun	10 mm

Anfertigung:

1.



Leisten mit Probeschuhfolie beziehen (Kein Platzhalter).

Tipp: dadurch wird die obere Schicht glatter, der Patient hat einen besseren Einstieg in den Schuh.

2.



Aktivieren von nora® Lunatec combi 4 in einer geschlossenen Wärmequelle.

Einstellung des Ofens: 130°–150° C

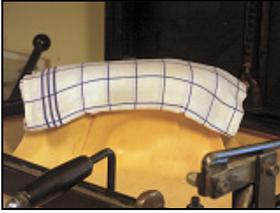
Erwärmung: ca. 5 Minuten

3.



Anformung von nora® Lunatec combi 4 auf dem Leisten im Vakutherm.

4.



Abkühlen im Vakutherm.

Abkühlung: ca. 10 Minuten

5.



Formschleifen an der Schleifmaschine.

6.



Einstreichen und Aktivieren von **nora® Lunasoft SLW**.

Erwärmung: ca. 5 Minuten

7.



Anformen von **nora® Lunasoft SLW** und anschließend abkühlen lassen.

Abkühlung: ca. 10 Minuten

Tipp: Auflegen einer Pelotte erleichtert die Anformung im retrokapitalen Bereich.

8.



Einstreichen und Aktivieren von **nora® Lunasoft AL**.

Erwärmung: ca. 5,5 Minuten

9.



Anformen von **nora® Lunasoft AL** und anschließend abkühlen lassen.

Abkühlung: ca. 11 Minuten

Tipp: Auflegen einer Pelotte erleichtert die Anformung im retrokapitalen Bereich.

10.

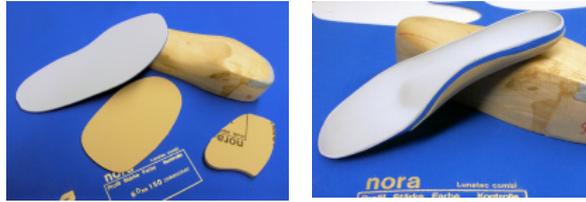


Formschleifen an der Schleifmaschine.

5. Langsohlige Einlage

Für eine optimale Weichbettung im Vorfuß (bei starken Deformitäten)

Diagnose: Senk/Spreizfuß
 Körpergewicht: ca. 90 kg



Eingesetztes Material: (Aufbau vom Fuß nach unten)

Material	Schicht	Funktion	Farbe	Stärke
nora® Lunatec combi 5	Polster (Lunairflex)	bettend	60 hellgrau	3 mm
	Stabilisierung (Lunasoft SLW)	dauerelastisch	111 royalblau	3 mm
nora® Lunacell A	Stabilisierung im Rückfuß	formgebend	07 hautfarben	3 mm
nora® Lunasoft SLW	Polster (Ausgleich Längsgewölbe)	dauerelastisch	07 hautfarben	10 mm

Anfertigung:

1.



Materialien zurechtschneiden.

Auf glatte Oberfläche des Leistens achten.

Tipp: Bei kleinen Unebenheiten mit einer Probeschuhfolie beziehen, dadurch wird die obere Schicht glatter, der Patient hat einen besseren Einstieg in den Schuh.

2.



Einstreichen von nora® Lunatec combi 5 (Rückfuß bis Pelotte) mit Klebstoff auf Polychloropren-Basis.

Einstreichen von nora® Lunacell 3 mm (Vorheriges Anzeichnen erleichtert die Fixierung und das Einstreichen).

Ablüftphase: ca. 2 Minuten

3.



Aktivieren von **nora® Lunatec combi 5** in einer geschlossenen Wärmequelle.

Einstellung des Ofens: 130°-150° C

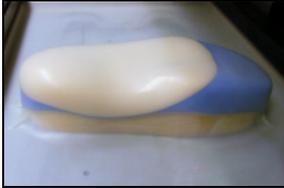
Nach 1 ½ Minuten für weitere 2 Minuten **nora® Lunacell 3 mm** zur Aktivierung in den Ofen legen

Gesamtaktivierdauer:

nora® Lunatec combi 5 = 3 ½ Minuten

nora® Lunacell 3 mm = 2 Minuten

4.



Nach insgesamt 3 ½ Minuten Aktivierzeit, beide Materialien in einem Arbeitsgang anformen und anschließend abkühlen lassen.

Abkühlung: ca. 11 Minuten

Tipp: Auflegen einer Pelotte erleichtert die Anformung im retrokapitalen Bereich.

5.



Einstreichen von **nora® Lunasoft SLW 10 mm** mit Klebstoff auf Polychloropren-Basis.

Ablüftphase: ca. 2 Minuten

Aktivieren von **nora® Lunasoft SLW 10 mm** in einer geschlossenen Wärmequelle.

Erwärmung: ca. 5 ½ Minuten

6.



Anformen und Abkühlen im Vakuumtherm.

Abkühlung: ca. 11 Minuten

7.



Einlage in Form schleifen.

6. Langsohlige Sporteinlage mit Schockabsorber

Optimierte / dauerhafte Auftrittsämpfung in effizienter Ausführung

Diagnose: Senk/Spreizfuß
 Körpergewicht: ca. 80 kg



Eingesetztes Material: (Aufbau vom Fuß nach unten)

Material	Schicht	Funktion	Farbe	Stärke
nora® Lunatec combi 6	Polster (Lunasoft SLW)	dauerelastisch	137 terra	4 mm
	Stabilisierung (Lunasoft AL)	formgebend	81 schwarz	10 mm
nora® Supersorb	Fersenbereich	schock- absorbierend	82 ziegelrot	2 mm

Anfertigung:

1.



Auf glatte Oberfläche des Leistens achten.

Tipp: Bei kleinen Unebenheiten mit einer Probeschuhfolie beziehen, dadurch wird die obere Schicht glatter, der Kunde hat einen besseren Einstieg in den Schuh.

nora® Lunatec combi 6 zuschneiden.

2.



Aktivieren von nora® Lunatec combi 6 in einer geschlossenen Wärmequelle

Einstellung des Ofens: 130°-150° C

Erwärmung: ca. 6 Minuten

Zum Anformen auf die Leisten auflegen.

Tipp: Auflegen einer Pelotte erleichtert die Anformung im retrokapitalen Bereich.

3.



Abkühlphase: ca. 12 Minuten

Durch Auflegen eines feuchten, kalten Tuches kann die Abkühlung beschleunigt werden.

4.



Einlage auf der Unterseite und seitlich in Form schleifen.

Anzeichnen einer „Arbeitslinie“ für den Bereich, in den **nora® Supersorb** später eingesetzt werden soll.

5.



nora® Lunatec combi 6 auf der Unterseite einschleifen, um **nora® Supersorb** zu integrieren.

6.



Anzeichnen, Ausschneiden und Anpassen von **nora® Supersorb**

Tipp: beim Ausschneiden ca. 2 mm seitlichen Spielraum lassen. **nora® Supersorb** sollte schmaler als die Einlage sein und seitlich nicht anliegen. Nur so ist viskoelastische Wirkung zu 100 % umzusetzen.

7.



Einstreichen des Ansatzbereiches von **nora® Lunatec combi 6** und **nora® Supersorb** mit Klebstoff auf Polychloropren-Basis.



Tipp: Ankleben im Ansatzbereich genügt. Nicht die komplette Fläche **nora® Supersorb** verkleben, dies schränkt die viskoelastischen Eigenschaften ein.

7. Langsohlige Einlage

Individuelle Einlagenversorgung in effizienter Ausführung (Verbundkeil)

Diagnose: Senk/Spreizfuß

Körpergewicht: ca. 90 kg



Abb. nicht maßstabsgetreu



Eingesetztes Material:

(Aufbau vom Fuß nach unten)

Material	Schicht	Funktion	Farbe	Stärke
nora® Lunasoft SL	Decke	dauerelastisch	4452 safari	2 mm
nora® Lunatec combi	Polster (Lunalastik)	dauerelastisch	07 hautfarben	6 mm
SK 1 (Verbundkeil)	Stabilisierung (Lunasoft AL)	stabilisierend	09 weiß	8/2 mm

Anfertigung:

1.



Auswahl des geeigneten Verbundkeiles **nora® Lunatec combi SK 1** aus vier verschiedenen Größen:

Größe 1 (geeignet für Schuhgröße 35-39)

Größe 2 (geeignet für Schuhgröße 40-44)

Größe 3 (geeignet für Schuhgröße 45-49)

Größe 4 (geeignet für Schuhgröße > 49)

Materialien zuschneiden.

Aktivieren von **nora® Lunatec combi SK 1** in einer geschlossenen Wärmequelle.

Einstellung des Ofens: 130°-150° C

Erwärmung: ca. 5 Minuten

2.



Auf den Leisten legen und im Vakutherm anformen.

Tipp: Auflegen einer Pelotte erleichtert die Anformung im retrokapitalen Bereich.

3.



Abkühlung: ca. 10 Minuten

Tipp: Durch das Auflegen eines feuchten, kalten Tuches, kann die Abkühlung beschleunigt werden.

4.



Einlage auf der Unterseite und seitlich in Form schleifen. Bedingt durch die Keilform im Vorfuß wird der Schleifaufwand minimiert.

Vorteile:

weniger Materialeinsatz = Kosteneinsparung
weniger Schleifaufwand = Zeiteinsparung +
Abfallreduzierung

5.



Einstreichen und Ablüften der geformten Einlage **nora® Lunatec combi SK 1** und der Decke **nora® Lunasoft SL trendline**.

6.



Anheften der Decke im Zehenbereich.

7.



nora® Lunasoft SL trendline kurz aktivieren und verkleben.

8.

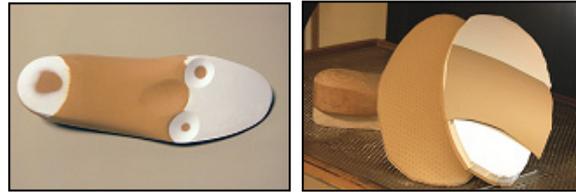


Decke beschneiden und in Form schleifen.

8. Einlage, langsohlig

Diagnose: Senk-/Spreizfuß

Körpergewicht: ca. 90 kg



Eingesetztes Material:

(Aufbau vom Fuß nach unten)

Material	Schicht	Funktion	Farbe	Stärke
nora® Lunairmed perf.	Decke	bettend	07 hautfarben	3 mm
nora® Lunatec combi 1	Polster (Lunalastik)	dauerelastisch	07 hautfarben	6 mm
	Stabilisierung (Lunasoft AL)	stabilisierend	09 weiß	8 mm
nora® Lunacell	Stabilisierung	stabilisierend	07 hautfarben	1,5 mm

Anfertigung:

1.



Auf glatte Oberfläche des Leistens achten.

Tipp: Bei kleinen Unebenheiten mit einer Probeschuhfolie beziehen, dadurch wird die obere Schicht glatter, der Patient hat einen besseren Einstieg in den Schuh.

2.

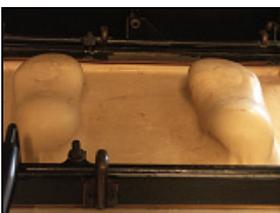


Aktivieren von nora® Lunatec combi 1 in einer geschlossenen Wärmequelle.

Einstellung des Ofens: 130°–150° C

Erwärmung: ca. 6 Minuten

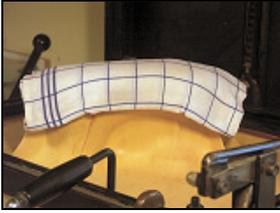
3.



Anformung von nora® Lunatec combi 1 auf dem Leisten im Vakuumtherm.

Tipp: Auflegen einer Pelotte erleichtert die Anformung im retrokapitalen Bereich.

4.



Abkühlen im Vakutherm.

Abkühlung: ca. 12 Minuten

5.



Formschleifen an der Schleifmaschine.

6.



Einkleben der Abdeckung **nora**[®] Lunairmed perforiert.

Tipp: bei perforierten Materialien Klebstoff möglichst dünn auftragen.

7.



Einstreichen und kurzes Aktivieren (maximal ca. 1 Minute) von **nora**[®] Lunacell zur Stabilisierung.

8.



Anformen von **nora**[®] Lunacell im Vakutherm.

9.



Anpassen der Stabilisierung an die Einlage.

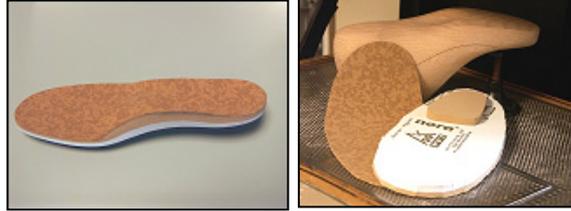
10.



Entlastungszonen im Bereich MTK 2+5
Anzeichnen und Ausschleifen.

9. Einlage, langsohlig (Finn-Comfort-Schuhe)

Diagnose: Senk-/Spreizfuß
Körpergewicht: ca. 90 kg



Eingesetztes Material:
(Aufbau vom Fuß nach unten)

Material	Schicht	Funktion	Farbe	Stärke
nora® Lunasoft SL cork	Decke	dauerelastisch	4445 korkoptik	2 mm
nora® Lunatec combi 1	Polster (Lunalastik)	dauerelastisch	07 hautfarben	6 mm
	Stabilisierung (Lunasoft AL)	stabilisierend	09 weiß	8 mm
nora® Lunairmed	Punktuell	druckentlastend	07 hautfarben	8 mm

Anfertigung:

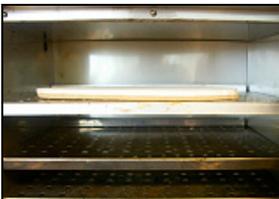
1.



Auf glatte Oberfläche des Leistens achten.

Tipp: Bei kleinen Unebenheiten mit einer Probeschuhfolie beziehen, dadurch wird die obere Schicht glatter, der Patient hat einen besseren Einstieg in den Schuh.

2.



Aktivieren von nora® Lunatec combi 1 in einer geschlossenen Wärmequelle.

Einstellung des Ofens: 130°–150° C

Erwärmung: ca. 6 Minuten

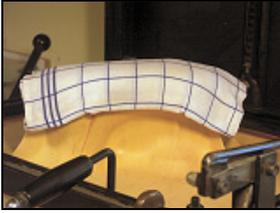
3.



Anformung von nora® Lunatec combi 1 auf dem Leisten im Vakutherm.

Tipp: Auflegen einer Pelotte erleichtert die Anformung im retrokapitalen Bereich.

4.



Abkühlen im Vakuumtherm.

Abkühlung: ca. 12 Minuten

5.



Formschleifen an der Schleifmaschine.

6.



Einkleben der Abdeckung **nora**[®] Lunasoft SL cork.

7.



Großflächige Vorfußentlastung markieren und dünn ausschleifen.

8.



nora[®] Lunairmed einstreichen, kurz aktivieren (maximal ca. 1 Minute) und unter der Presse anformen.

9.



Vorfußentlastung in Form schleifen.

10. Sporteinlage (mit hoher Kantenstabilität)

Diagnose: z. B. Senk-/Spreizfuß



Eingesetztes Material: (Aufbau vom Fuß nach unten)

Material	Schicht	Funktion	Farbe	Stärke
nora® Lunatec SE	Basis (Härte: ca. 45 Shore A)	formgebend	137 terra	10 mm
nora® Lunacell	Stabilisierung (Härte: ca. 68 Shore A)	stützend	07 hautfarben	10 mm

nora® Lunatec SE ist vor allem für Einlagen, Sporteinlagen und Fußbettungen als stabilisierendes Formelement, z.B. zur Abstützung des Rückfußes, für Formelemente (z.B. bei Arthrosen, Knöchel-, Lähmungskappen und halbsteifen Laschen) oder für Interims- und Badeschuhe geeignet. Einlagen lassen sich einfach und effizient im Einblockverfahren fertigen.

Anfertigung:

1.



nora® Lunatec SE für die Basis der Einlage und nora® Lunacell als Stabilisierung im Rückfuß zuschneiden.

Aktivieren von nora® Lunatec SE in einer geschlossenen Wärmequelle.

Einstellung des Ofens: 130°-150° C

Erwärmung: ca. 10 Minuten

2.



Auf den Leisten legen und im Vakutherm anformen.

Tipp: das Auflegen einer Pelotte erleichtert die Anformung im retrokapitalen Bereich.

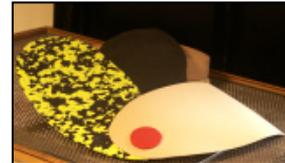
Abkühlung: ca. 20 Minuten

3.  Einstreichen und Aktivieren von nora® Lunacell.
Einstellung des Ofens: 130°-150° C
Erwärmung: ca. 5 Minuten
4.  In der Zwischenzeit die gezogene Einlage aus nora® Lunatec SE grob in Form schleifen.
5.  nora® Lunacell im Vakutherm anformen und Abkühlen lassen.
Abkühlung: ca. 10 Minuten
6.  Anschließend Formschleifen an der Schleifmaschine. Die Sporteinlage ist fertig und bietet dem Fuß auch bei starker Beanspruchung einen optimalen Halt.

11. Sporteinlage mit visko-elastischer Auftrittsdämpfung

Diagnose: Senk-/Spreizfuss

Körpergewicht: ca. 75 kg



Eingesetztes Material:

(Aufbau vom Fuß nach unten)

Material	Schicht	Funktion	Farbe	Stärke
nora® Lunasoft SL	Decke	dauerelastisch	Farbig	2 mm
nora® Lunasoft SL	Trägerteil	dämpfend	81 schwarz	8 mm
nora® Lunacell	Stabilisierung	formhaltend	07 hautfarben	1,5 mm
nora® Supersorb	Fersenbereich	schockabsorbierend	82 ziegelrot	2 mm

Anfertigung:

1.



Auf glatte Oberfläche des Leistens achten.

Tipp: Bei kleinen Unebenheiten oder Löchern mit einer Probeschuhfolie beziehen, dadurch wird die obere Schicht glatter, der Patient hat einen besseren Einstieg in den Schuh.

2.



Einstreichen und Aktivieren von nora® Lunasoft SL color plus und nora® Lunasoft SL in einer geschlossenen Wärmequelle.

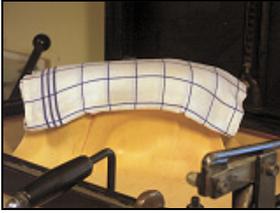
Einstellung des Ofens: 130°–150° C

Erwärmung Lunasoft SL: ca. 5 Minuten /
Lunasoft SL color plus: ca. 1 Minute



Nach 4 Minuten Aktivierung von Lunasoft SL die Abdeckung aus Lunasoft SL color plus mit in den Ofen legen und beide Materialien nach einer weiteren Minute entnehmen. In **einem Arbeitsgang** verkleben und im Vakuumtherm anformen.

3.



Abkühlen im Vakutherm.

Abkühlung: ca. 10 Minuten

4.



Formschleifen und den Fersenbereich Planschleifen.

5.



Statt Supersorb einen Platzhalter (Durchmesser = Größe Supersorb + 2 mm) auf **nora® Lunasoft SL** im Auftrittsbereich der Ferse auflegen. Währenddessen: Aktivierung von **nora® Lunacell**

Erwärmung: ca. 1 Minute



nora® Lunacell über den Platzhalter anformen und abkühlen lassen (Nicht verkleben).

Anschließend **nora® Lunacell** im Auftrittsbereich der Ferse ausstanzen (Durchmesser Supersorb ca. 2 cm).

6.



Einstreichen der Einlage und **nora® Lunacell**, den Fersenbereich dabei aussparen.

7.



Ablüften lassen und **Supersorb** einlegen (nicht verkleben, damit die Funktion erhalten bleibt) und die bereits vorgeformte **nora® Lunacell** Schale aufkleben.

8.



Einlage in Form schleifen.

12. Kindereinlage in Schalenform

Diagnose: Knickfuß



Eingesetztes Material:

(Aufbau vom Fuß nach unten)

Material	Schicht	Funktion	Farbe	Stärke
nora® Lunasoft SL	Decke	dauerelastisch	Farbig	2 mm
nora® Lunacell	Trägereil	stabilisierend	81 schwarz	10 mm
nora® Lunacell	Längsgewölbe	stabilisierend	81 schwarz	10 mm

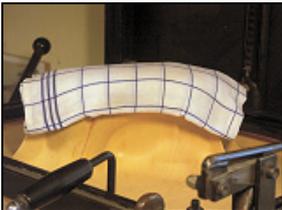
Anfertigung:

1.  Auf glatte Oberfläche des Leistens achten.

2.  Aktivieren von nora® Lunacell in einer geschlossenen Wärmequelle.

Einstellung des Ofens: 130°–150° C

Erwärmung: ca. 5 Minuten

3.  Anformen und Abkühlen im Vakutherm.

Abkühlung: ca. 10 Minuten

4.



Formschleifen an der Schleifmaschine.

5.



Einstreichen von **nora® Lunacell** und der Abdeckung aus **nora® Lunasoft SL**.

Nach Ablüften und kurzem Aktivieren der Abdeckung **nora® Lunasoft SL** (ca. 30 Sekunden), die Deckschicht einkleben.

6.



Die Rückseite der Einlage und das Stück **nora® Lunacell** für die Längsgewölbestütze einstreichen und ablüften lassen. **nora® Lunacell** kurz aktivieren (ca. 2 Minuten) und anformen.

7.



Einlage in Form schleifen.

13. Langsohlige Einlage für Schuhe mit geringem Volumen

Diagnose: Senk-/Spreizfuß

Körpergewicht: ca. 85 kg



Eingesetztes Material:
(Aufbau vom Fuß nach unten)

Material	Schicht	Funktion	Farbe	Stärke
nora® Lunacell perf.	Decke	Abdeckung	07 hautfarben	1,5 mm
nora® Lunalastik	Polsterschicht	dauerelastisch	07 hautfarben	3 mm
nora® Norit	Stabilisierung	formgebend	25 lederfarben	3 mm

Die stabilisierende Wirkung von **Norit** bietet vor allem Vorteile bei weichen Böden. Diese Kombination ist daher z.B. für Gummistiefel interessant.

Anfertigung:

1.



Auf glatte Oberfläche des Leistens achten.

Tipp: Bei kleinen Unebenheiten oder Löchern mit einer Probeschuhfolie beziehen, dadurch wird die obere Schicht glatter, der Patient hat einen besseren Einstieg in den Schuh.

2.



Einstreichen und Ablüften von **nora® Lunacell perforiert** (Kleber sparsam auftragen) und **nora® Lunalastik**.

Zuerst **nora® Lunalastik** in den Ofen legen und nach ca. 1 Minute **nora® Lunacell** dazulegen und eine weitere Minute aktivieren. Nach 2 Minuten beide Materialien aus dem Ofen nehmen und in einem Arbeitsgang verkleben und anformen.

Einstellung des Ofens: 130°–150° C

3.



nora® Lunalastik und **nora® Lunacell** in einem Arbeitsgang verkleben und anformen. Anschließend im Vakutherm abkühlen lassen.

Abkühlung: ca. 4 Minuten

4.



Einstreichen, Ablüften und anschließend Aktivieren von **nora**[®] Norit.

Erwärmung: ca. 1,5 Minuten

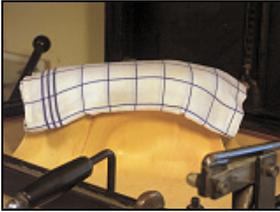
5.



Anformen von **nora**[®] Norit im Vakutherm.

Tipp: Auflegen einer Pelotte erleichtert die Anformung im retrokapitalen Bereich.

6.



Abkühlen lassen.

Abkühlzeit: ca. 3 Minuten

7.



Einlage in Form schleifen.

14. 1/2 Einlage für Schuhe mit geringem Volumen

Diagnose: Senk-/Spreizfuß

Körpergewicht: ca. 80 kg



Eingesetztes Material: (Aufbau vom Fuß nach unten)

Material	Schicht	Funktion	Farbe	Stärke
nora® Lunasoft SL	Decke	dauerelastisch	117 apricot	2 mm
nora® Lunalastik perf.	Polsterschicht	dauerelastisch	07 hautfarben	3 mm
nora® Norit	Rückfuß	formgebend	25 lederfarben	3 mm

Anfertigung:

1.



Auf glatte Oberfläche des Leistens achten.

Tipp: Bei kleinen Unebenheiten oder Löchern mit einer Probeschuhfolie beziehen, dadurch wird die obere Schicht glatter, der Patient hat einen besseren Einstieg in den Schuh.

2.



Aktivieren und Anformen von nora® Norit.

Einstellung des Ofens: 130°–150° C

Erwärmung: ca. 1,5 Minuten

Abkühlen: ca. 3 Minuten

3.



Norit zurechtschneiden.

4.



Einstreichen und Ablüften der drei Materialien, **nora® Lunasoft SL**, **nora® Lunalastik** und **Norit**.

5.



nora® Lunalastik kurz aktivieren (ca. 0,5 Minuten).

6.



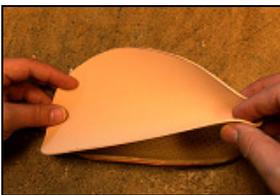
nora® Lunalastik einkleben.

7.



Einstreichen und Ablüften von **nora® Lunalastik**.

8.



nora® Lunasoft SL einkleben.

9.



Die halbe Einlage in Form schleifen.

15. Einbauteil mit Knöchelstütze innen/außen und Einlagenversorgung verklebt

Diagnose: Rheumatoide Arthritis

Körpergewicht: ca. 70 kg



Eingesetztes Material:

(Aufbau vom Fuß nach unten)

Material	Schicht	Funktion	Farbe	Stärke
nora® Norit	½ Fußbett	Trägereil	25 lederfarben	3 mm
nora® Lunairmed	Polster / Fußbett	bettend	07 hautfarben	4 mm
nora® Lunairmed	Polster innen	bettend	07 hautfarben	6 mm
nora® Lunacell	Stabilisierung außen	formgebend	07 hautfarben	4 mm

Anfertigung:

1.



Aktivieren und Anformen von **Norit**.

Erwärmung: ca. 1,5 Minuten

Abkühlung: ca. 3 Minuten

2.



Einstreichen, Ablüften und Verkleben von **nora® Lunairmed** (4mm) und **nora® Norit**.

3.



Formschleifen.

4.



Fixierung auf dem Leisten.

5.



nora® Lunairmed (6 mm) kurz aktivieren (ca. 1 Minute) und auf dem Leisten anformen.

6.



Fixierung auf dem Leisten.

7.



Einstreichen und Ablüften des Fußbettes und von **nora® Lunairmed**.

8.



Polster einkleben. Aktivierung unter Heißluftfön sinnvoll.

9.



Ausschärfen des Zwickeinschlages.

10.



Einstreichen und Ablüften von **nora® Lunairmed** und **nora® Lunacell**.

nora® Lunacell kurz aktivieren (ca. 1 Minute) und anformen.

11.



Formschleifen.

16. Versteifende Brandsohle



Einsatzbereiche: als stabilisierendes Element für Orthopädische Maßschuhe, Interimsschuhe, Badeschuhe usw.

Eingesetztes Material: nora[®] Norit 3 mm / Farbe 25 lederfarben

17. Kappe für orthopädischen Maßschuh



Einsatzbereiche: Versteifende Kappe bei Orthopädischen Maßschuhen, Interimsschuhen, Badeschuhen bei Krankheitsbildern wie Peroneuslähmung oder starker Knöcheldeformation.

Eingesetztes Material: nora[®] Norit 3 mm / Farbe 25 lederfarben

18. Platzhalter



Einsatzbereiche: kaschiert unebene Leistenoberflächen und/oder dient als Platzhalter für Materialien, die nicht thermoplastisch angeformt werden.

Eingesetztes Material: nora[®] Norit 3 mm / Farbe 25 lederfarben

19. Orthopädische Schuhzurichtung an einem Bequemschuh

Diagnose: Halux valgus,
Verkürzungsausgleich 15 cm
Körpergewicht: ca. 90 kg



Eingesetztes Material: (Aufbau vom Fuß nach unten)

Material	Schicht	Funktion	Farbe	Stärke
nora® Lunairmed	Vorfußentlastung	bettend	07 hautfarben	4 mm
nora® Lunalastik	Vorfußentlastung	dauerelastisch	07 hautfarben	3 mm
nora® Lunasoft SL	Rolle Vorfuß	stabilisierend	81 schwarz	14 mm
nora® Lunasoft AL	Absatzaufbau	stabilisierend	81 schwarz	14 mm
nora® Astrolight	Laufsohle	rutschhemmend	81 schwarz	6 mm

Anfertigung:

- 

Entfernen der Laufsohle und Anzeichnen einer „Arbeitslinie“.

Die Wiederverwendung der Originalsohle ist hier nicht möglich.
- 

Ausschleifen des Original-PU-Bodens bis auf die Decksohle im Vorfuß (sehr dünn ausschleifen).
- 

Einstreichen und Ablüften von nora® Lunairmed und nora® Lunalastik. Diese Materialien dienen zum Ausfüllen der Schmetterlingsrolle.

4.



Aktivieren und Anformen in der Schmetterlingsrolle. 1. Schicht: **nora® Lunairmed**, 2. Schicht: **nora® Lunalastik**.

Tipp: **nora® Lunairmed** wird mit der Brandsohle nur am Rand verklebt. Sie erhalten höhere Weichheit durch punktuelle Verklebung.

5.



Formschleifen der beiden verklebten Schichten.

6.



Ausschneiden und Verkleben von **nora® Lunasoft SL** (Vorfuß) und **nora® Lunasoft AL** (Rückfuß).

Anschließend Ausschleifen der Schmetterlingsrolle zur optimalen Vorfußentlastung.

7.



Einstreichen des Verkürzungsausgleichs. Dabei den Entlastungsbereich auslassen - dieser wird nicht verklebt. **nora® Lunasoft SL** (Vorfuß) und **nora® Lunasoft AL** (Rückfuß) können so besser „durchfedern“.

8.



Kurz aktivieren und den Verkürzungsausgleich mit dem Schuh verkleben.

9.



Beschleifen und Einschleifen der Ballenrolle.

10.



Funktionskontrolle.

11.



Aufräumen der Laufsohle **nora**[®] Astrolight.

12.



Einstreichen und Ablüften von Schuhboden und Laufsohle.

13.



Nach Ablüftphase verkleben und mit niedrigem Druck anpressen (ca. 1,5 bar).

14.



Den fertigen Aufbau beschleifen.

Tipp: Durch das **Glattbürsten** mit einer farblosen Rosshaarbürste (ohne Wachsaufrag) wird die Oberfläche von EVA Material deutlich glatter.

20. Klumpfußversorgung mit einem Badeschuh (Fußbettung)

Diagnose: angeborene Fußdeformität mit Beinlängendifferenz von 20 mm

Körpergewicht: ca. 100 kg

Bestehend aus Fußbettung und Badeschuh



Eingesetztes Material Fußbettung: (Aufbau vom Fuß nach unten)

Material	Schicht	Funktion	Farbe	Stärke
nora® Lunacell perf.	Abdeckung	stabilisierend	07 hautfarben	1,5 mm
nora® Lunasoft SLW	Polster	dauerelastisch	07 hautfarben	8 mm
nora® Lunacell	Stabilisierung	formgebend	07 hautfarben	8 mm
nora® Lunacell	Stabilisierung	formgebend	07 hautfarben	6 mm

Anfertigung Fußbettung:

- 

Leisten glatt vorbereiten, Unebenheiten beseitigen. Probeschuhfolie über Fußbett ziehen.
- 

Einstreichen und Ablüften von nora® Lunacell perforiert, nora® Lunasoft SLW und nora® Lunacell 6 + 8 mm.
- 

Nach einer Aktivierdauer von 4 Minuten von nora® Lunasoft SLW für 1 weitere Minute nora® Lunacell perforiert dazu legen und nach insgesamt 5 Minuten beide Materialien aus dem Ofen nehmen und in einem Arbeitsgang verkleben und anformen. Abkühlen lassen.

Abkühlen: ca. 10 Minuten

4.



Einstreichen / Ablüften, Aktivieren und Anformen von **nora**[®] Lunacell (8mm).

Erwärmung: ca. 4 Minuten

Abkühlen: ca. 8 Minuten

5.



In Form schleifen.

6.



Einstreichen/ Ablüften, Aktivieren und Anformen von **nora**[®] Lunacell (6mm).

Erwärmung: ca. 3 Minuten

Abkühlen: ca. 6 Minuten

7.



In Form schleifen.

8.



Fixierung auf der Fußbettung.

Klumpfußversorgung mit einem Badeschuh (Badeschuh)

Diagnose: angeborene Fußdeformität mit Beinlängendifferenz von 20 mm

Körpergewicht: ca. 100 kg

Bestehend aus Fußbettung und Badeschuh



Eingesetztes Material Badeschuh:

(Aufbau vom Fuß nach unten)

Material	Schicht	Funktion	Farbe	Stärke
nora® Lunasoft SL cork	Obermaterial	Schaft	4445 korkoptik	6 mm
nora® Astro Soft Profil 96	Hinter-/Vorderkappe	stabilisierend	35 mittelbraun	2 mm
nora® Norit	Brandsohle	formgebend	25 lederfarben	3 mm
nora® Lunalight A	Absatzaufbau	stabilisierend	35 mittelbraun	20 mm
nora® Lunsoft SLW	Pufferabsatz	auftritts-dämpfend	35 mittelbraun	20 mm
nora® Astro Soft Profil 96	Laufsohle	rutschhemmend	35 mittelbraun	6 mm

Anfertigung Badeschuh:

1.



Leisten glatt vorbereiten und Unebenheiten beseitigen. Die Fußbettung ist erstellt und mit dem Leisten verbunden. Die Brandsohle aus nora® Norit ist nur leicht auf der Bettung fixiert.

2.



nora® Lunasoft SL cork als Obermaterial für den Schaft, auf Mattengröße schneiden, einspannen und im Tiefziehgerät aktivieren.

Aktivierdauer: ca. 4 Minuten

Tipp: die Probeschuhfolie kann ideal als Schablone genutzt werden.

3.



Anformung von nora® Lunasoft SL cork an den Leisten.

4.  Nach Anformung an den Leistenkamm, **nora® Lunasoft SL cork** mit einem kalten, feuchten Tuch „abschrecken“ und kühlen.
Abkühlzeit: ca. 8 Minuten
5.  **Tipp:** die Reststücke der Matte aus **nora® Lunasoft SL cork** können weiterverarbeitet werden. Nach erneuter Aktivierung im Ofen lässt sich das Material neu verformen.
6.  Klebezwicken über Bettung und Brandsohle.
 **Tipp:** Falten im Fersenbereich lassen sich durch Aktivieren mit dem Heißluftfön optimal entfernen.
7.  Ausballung mit Reststücken aus der Matte. Einstreichen, Ablüften und Verkleben von **nora® Lunasoft SL cork** mit der Brandsohle.
8.  Planschleifen des Zwickeinschlages.
9.  Anzeichnen und anschließendes Aufrauen der Bereiche für die Vorder- und Hinterkappe.



Einstreichen und Ablüften des Vorder- und Hinterkappenbereiche und von **nora® Astro Soft Profil 96**.



Hinweis: **nora® Astro Soft Profil 96** wurde an der Bandsäge auf 2 mm gespalten.



Kurzes Aktivieren von **nora® Astro Soft Profil 96** mit dem Heißluftfön.

Einsetzen der Vorder- und Hinterkappe.

10.



Planschleifen der neu verklebten Bereiche.

11.



Einstreichen, Ablüften, kurzzeitiges Aktivieren und anschließend Verkleben des Schuhbodens mit **nora® Lunalight A**.

12.



Als Vorbereitung für den Pufferabsatz, den Absatz im Auftrittsbereich schräg ausschleifen.

13.



Nach Einstreichen und Ablüften von **nora® Lunasoft SLW**, das Material kurz anpressen.

14.



Ablüften lassen und anschließend in Form schleifen sowie Aufräuen der Laufsohle nora® Astro Soft Profil 96.

15.



Einstreichen, Ablüften lassen und Anformen der Laufsohle nora® Astro Soft Profil 96.

16.



Formfräsen des Sohlenbereiches.



Tipp: Durch das **Glattbürsten** mit einer farblosen Rosshaarbürste (ohne Wachsaufrag) wird die Oberfläche von EVA Material deutlich glatter.

17.



Sauberes Aufschneiden des Schaftes.

18.



Mit einem runden Locheisen, ein Loch einschlagen, um den Schaft vor späterem Aufreißen zu schützen. Den Einstieg in den Schuh vom Loch weg einschneiden.

19.



Bettung und Badeschuh ausleisten.



Verarbeitungstipps nora® EVA Platten

Verklebeempfehlung für nora® EVA Platten:

- Beide zu verklebenden Materialien schleifen bzw. rauhen.
- Mit Neoprene-Kleber bzw. Polychloroprene-Kleber einstreichen und ausreichend ablüften lassen, mindestens 10 Minuten.
- Eine zusätzliche Aktivierung auf ca. 50° C verstärkt die Klebewirkung.
- Klebpartner unter leichtem Druck zusammenfügen und pressen.

Bei weichen und leichten Materialien wie **nora® Lunairmed** und **Lunairflex** mit angepasstem Pressdruck arbeiten um einer Komprimierung der Materialien vorzubeugen, welche die Rückstellfähigkeit beeinträchtigt.

Aktivierung von nora® EVA Platten:

Für die erfolgreiche Verklebung und thermoplastische Verformung ist die richtige Erwärmung der EVA Materialien maßgeblich. Grundsätzlich sind geschlossene Wärmequellen, wie z. B. ein Ofen vorzuziehen. Die einseitige Erwärmung mittels einer Herdplatte sollte nur bis Materialstärken von 8 mm erfolgen, da sonst keine gleichmäßige Durchwärmung gewährleistet ist.

Temperaturen für nora® EVA Platten:

110° - 130° C: Lunairmed, Lunairflex, Lunalastik

120° - 170° C: Lunasoft SLW, Lunasoft SL, Lunasoft AL, Lunalight A und Lunacell A

120° - 130° C: Lunatec combi 1-6

(Einstellung des Ofens: 130°–150° C. Hintergrund: bei dieser Einstellung erreicht das Material *durchgängig* eine optimale Temperatur von 120°- 130° C.)

Die angegebenen Temperaturen variieren aufgrund der Materialstärke und Dichte.

Kühlung von nora® EVA Platten:

Empfehlung: die doppelte Zeit der Erwärmung = ideale Abkühlzeit.

Durch Auflegen eines feuchten, kalten Tuches oder den Einsatz von Tiefziehgeräten mit einem Kühlsystem, kann der Abkühlungsprozess nach der thermoplastischen Verformung beschleunigt werden.

Noch Fragen offen? Dann sprechen Sie uns bitte an...

nora systems GmbH | shoe components | D-69469 Weinheim

Telefon: (+49) 6201 - 80 5486 | Fax: (+49) 6201 - 88 4683

E-Mail: info-schuh@nora.com | Internet: www.nora-schuh.de