



*Renia*

[www.renia.com](http://www.renia.com)

*Der Trendsetter für HighTech Produkte*

# AQUILIM



## **DER LÖSUNGSMITTELFREIE KONTAKTKLEBER**

*Hilft beim Umweltschutz und sorgt für saubere Luft*



# AQUILIM – Dispersionsklebstoffe

**Aquilim 130** ist ein PU-basierter Kontaktklebstoff, für Leder, Gummi, PU, PVC, TR (mit Rehagol-Vorstrich), usw. Beidseitig dünn auftragen und trocknen lassen (10-20 Min., abhängig von Schichtdicke, Wärmetrocknung möglich). Klebstofffilm wird bei Trocknung komplett transparent. Muss mit Wärme aktiviert werden (80 °C). Die noch warmen Teile zusammenfügen und unter Druck abkühlen lassen (min. 1 bar Pressdruck). Anwendung: Schuhherstellung (Sohlenverklebung), Kaschieren von PU-Schäumen, Klebung exotischer und chromgegerbter Leder. Ein wärmeaktiver Vernetzer ist Bestandteil der Formulierung, dadurch zeigt der Klebstoff exzellente Temperatur-, Chemikalien- und Wasserbeständigkeit.

**Aquilim 315** ist ein CR-basierter Kontaktklebstoff, für Leder, Gummi, EVA, PU Plattenware, Kork, PE-Schaum, usw. Zweiseitige Anwendung: Beidseitig dünn auftragen und trocknen lassen (10-20 Min. oder 2-3 Min. auf Leder, abhängig von Schichtdicke, kann durch Wärme beschleunigt werden). Klebstofffilm wird bei Trocknung komplett transparent. Teile innerhalb der offenen Zeit (60 Min.) kalt oder nach Erwärmung zusammenfügen und pressen (min. 1 bar). Einseitige Anwendung: Material etwas dicker einstreichen, sofort saugfähiges Material in frischen Klebstofffilm einlegen. Pressen und trocknen lassen, in der Regel mehrere Stunden. Zweiseitige Anwendung für alle Materialien möglich, einseitig nur bei mindestens einem saugfähigen bzw. durchlässigen Material. Leder auf Leder: Einseitige Sofortverklebung möglich, Klebstoff muss in Faser eindringen können. Geklebt Material kann nach 30-60 Min. genäht werden. Anwendungsgebiete: Lederhandwerk, Schaftherstellung, Taschen, Kleidung, Schuheinlagen (nicht ideal auf kompaktem PE/PP).

**Aquilim 325** ist ein CR-basierter Kontaktklebstoff, für Leder, Gummi, EVA, PU Plattenware, Kork, kompaktes und geschäumtes PE/PP, Metall, Copolymer, Carbon, usw. Beidseitig dünn auftragen und trocknen lassen (10-20 Minuten oder 2-3 Minuten auf Leder, abhängig von Schichtdicke, kann durch Wärme beschleunigt werden). Der Klebstofffilm wird komplett transparent, sobald er trocken ist. Teile innerhalb der offenen Zeit (60 Minuten) kalt oder nach Erwärmung zusammenfügen und pressen (min. 1 bar). Einseitige Anwendung möglich bei saugfähigem/durchlässigem Material. Anwendungsgebiete: Klebung von flexiblem Material auf kompaktes PE/PP oder Metall, vor allem in der Orthopädie(schuh)technik.

**Aquilim GL** ist ein CR-basierter Haftklebstoff, für Leder, Gummi, EVA, PU Plattenware, Kork, PE-Schaum, usw. Beidseitig dünn auftragen und trocknen lassen (10-20 Min. oder 2-3 Min. auf Leder, abhängig von

Schichtdicke, kann durch Wärme beschleunigt werden). Klebstofffilm wird bei Trocknung komplett transparent. Teile kalt und anpressen oder anklopfen. Einseitige Anwendung möglich bei saugfähigem/durchlässigem Material. Anwendung ähnlich der klassischen Gummilösung: Klebungen können für einige Stunden wieder gelöst bzw. korrigiert werden, ohne das Material zu beschädigen. Die Klebung wird danach permanent. Geklebt Material kann nach 30-60 Min. genäht werden. Anwendungsgebiete: Haftklebstoff für Näharbeiten, Schaftherstellung, Decksohlen.

**Aquilim SG** ist ein PVA-basierter Haftklebstoff, mit dem Leder, Gummi, EVA, PU, Kork, PE-Schaum, usw. auf alle gängigen Materialien geklebt werden können. Klebstoff auf die saugfähigere bzw. rauhere Seite dünn auftragen und trocknen lassen (5-15 Min. oder 2-3 Min. auf Leder, kann durch Wärme beschleunigt werden). Klebstofffilm wird bei Trocknung komplett transparent. Teile kalt zusammenlegen und anpressen oder anklopfen. Anwendung ähnlich der klassischen Gummilösung: Klebungen können unbegrenzt wieder gelöst bzw. korrigiert werden, ohne das Material zu beschädigen. Die Klebung wird nie permanent. Geklebt Material kann sofort genäht werden. Anwendungsgebiete: Haftklebstoff für Näharbeiten, Schaftherstellung, Decksohlen.

**Aquicork CF** ist eine Kork-Ausballmasse mit einem Bindemittel auf Wasserbasis. Füllmasse in gewünschter Schichtdicke aufbringen und dann anformen. Über 24 Stunden durchtrocknen lassen. Schnelltrocknung mit Wärme ist ebenfalls möglich, mit IR-Lampe oder Ofen. Allerdings bildet sich so eine getrocknete Schicht an der Oberfläche, die die Restfeuchtigkeit darunter einschließt. Diese muss dann durch den Schuhboden hindurch trocknen, was wesentlich länger dauert. Eine komplette Trocknung vor dem Zusammenfügen des Schuhs ist immer vorzuziehen. Die Schicht bleibt dauerhaft klebrig, selbst nach der Trocknung, und verfügt dadurch über einen sehr guten Zusammenhalt bei gleichzeitig hoher Flexibilität.

**Allgemeine Eigenschaften:** Alle Aquilim/Aquicork-Produkte sind frostempfindlich. Transport und Lagerung müssen daher stets über 4 °C erfolgen. Die Produkte sind vollständig frei von organischen Lösemitteln (VOCs), damit ist keine Absaugung (ausser bei Sprühauftrag) mehr nötig. Weiterhin erleichtert dies Brand- und Arbeitsschutz. Dispersionsklebstoffe reagieren empfindlicher auf Oberflächenverunreinigungen der zu klebenden Materialien, daher sollten diese wenn möglich immer geschliffen und/oder gereinigt werden. Jeder Klebstoffwechsel kann Änderungen im Arbeitsprozess notwendig machen, insbesondere beim Wechsel zu Dispersionen.

#### Verwendete Abkürzungen:

**PU:** Polyurethan

**PP:** Polypropylen

**EVA:** Ethylvinylacetat

**TR:** Thermoplastischer Kautschuk

**PE:** Polyethylen

**PVA:** Polyvinylacetat

**CR:** Polychloropren/Neopren™

**VOC:** organische Lösemittel